

臺北市立大安高工 110 學年度第 2 學期 機械 科 二年甲班 A/B 組實習教學活動計畫

科目名稱	電腦輔助製造實習	教學目標	(一)培養正確的操作數值控制機械與程式製作的能力。 (二)培養依工作需要，選擇、運用數值控制機械完成加工工作。 (三)培養良好的工作態度、安全與衛生習慣。						
每週授課時數	6	星期	二	教學用書	電腦輔助製造實習	出版社	全華	教師	陳延昌

週次	日期	預定進度	作業 / 測驗	重大議題融入	教學要求
1	02/07~02/11	開學準備週			1.配戴安全眼鏡 2.上課帶課本及筆記 3.按時繳交作業 4.著工作衣，嚴禁穿短褲
2	02/14~02/18	工場安全規定 MasterCAM 2D 繪圖 (A 組)		環境教育	
3	02/21~02/25	MasterCAM 2D 繪圖+模擬切削 (A 組)	練習測驗		
4	02/28~03/04	工場安全規定 MasterCAM 2D 繪圖 (B 組)		環境教育	
5	03/07~03/11	MasterCAM 2D 繪圖+模擬切削 (B 組)	練習測驗		評量方法
6	03/14~03/18	MasterCAM 乙級 201 繪圖(A 組)			1.隨堂上機考試 2.成品 3.上課態度 4.實作報告
7	03/21~03/25	3/22-3/23 第一次期中考			
8	03/28~04/01	MasterCAM 乙級 201 模擬切削 (A 組)	練習測驗	資訊教育	
9	04/04~04/08	4/5 民族掃墓節放假			
10	04/11~04/15	MasterCAM 乙級 201 繪圖(B 組)			成績計算
11	04/18~04/22	MasterCAM 乙級 201 模擬切削 (B 組)	練習測驗	資訊教育	日常技能成效考查 40% 實習報告 20% 相關知識 20% 技能測驗 10% 職業道德 10%
12	04/25~04/29	4/26~4/29 高二校外教學(畢旅)			
13	05/02~05/06	CNC 車床程式(單循環撰寫)模擬 (A 組)	刀具路徑模擬測驗		
14	05/09~5/13	CNC 車床程式模擬+上機 (A 組)	上機加工 刀具路徑模擬測驗	生涯發展	
15	05/16~05/20	CNC 車床程式(單循環撰寫)模擬 (B 組)	刀具路徑模擬測驗		親師配合
16	05/23~05/27	CNC 車床程式模擬+上機 (B 組)	上機加工 刀具路徑模擬測驗	生涯發展	上課前請睡眠充足 注意上課服裝儀容
17	05/30~06/03	CNC 車床程式(複循環撰寫)+上機 (A 組)	刀具路徑模擬測驗	資訊教育	
18	06/06~06/10	CNC 車床程式(複循環撰寫)+上機 (A 組)	上機加工 刀具路徑模擬測驗		
19	06/13~06/17	CNC 車床程式(複循環撰寫)+上機 (B 組)	刀具路徑模擬測驗	資訊教育	
20	06/20~06/24	CNC 車床程式(複循環撰寫)+上機 (B 組)	上機加工 刀具路徑模擬測驗		查 核
21	06/27~07/01	期末考			

* 本表每班每組填寫 1 份，上網登錄。