

臺北市立大安高工109學年度第2學期 機械科三年乙班 A/B 組實習教學活動計畫

科目名稱	精密機械加工實習 II	教學目標	1.能使用光學尺增加加工精度。2.能使用精密量具增加加工精度 3.能使用夾治具增加加工精度。4.能協同合作增加加工效率					
每週授課時數	3	星期	一	教學用書	自編	出版社	教師	陳延昌

週次	日期	預定進度	作業 / 測驗	重大議題融入	教學要求
1	02/22~02/26	工廠安全注意事項宣導 專題製作工法及研究 AB		■家庭教育 ■生命教育 <input type="checkbox"/> 法治教育 ■人權教育 <input type="checkbox"/> 海洋教育 <input type="checkbox"/> 環境教育 ■生涯發展 ■資訊教育 ■能源教育 <input type="checkbox"/> 家政教育 <input type="checkbox"/> 消費者保護教育 <input type="checkbox"/> 交通安全教育 <input type="checkbox"/> 世界母語日 <input type="checkbox"/> 性別平等教育	1.無正當理由，不可遲到早退。 2.無老師允許，不可上課使用手機。 3.本課程為實習課，學生須攜帶相關實習工具及安全服裝與設備。 4.學生需按時繳交實習成品。
2	03/01~03/05	3/1補假			
3	03/08~03/12	專題製作工法及研究 AB	進度報告		
4	03/15~03/19	專題製作工法及研究 AB			
5	03/22~03/26	專題製作組立與裝配 AB	進度報告		
6	03/29~04/02	專題製作組立與裝配 AB			1.日常成績測驗成績、上課表現。 2.實習報告與評量學後評量、實習報告。 3.技能測驗實習成品。 4.職業道德評量環境打掃、工作態度。
7	04/05~04/09	4/5 補假			
8	04/12~04/16	4/12 第5次模擬考			
9	04/19~04/23	4/19校慶補假			
10	04/26~04/30	專題成品拆裝與修整 AB	組立成品		
11	05/03~05/07	專題成品拆裝與修整 AB	專題成品		1.日常成績考察 40% 2.實習報告 20% 3.期末技能測驗 10% 4.職業道德 10% 5.相關知識 20%
12	05/10~05/14	審閱組立圖與工程圖 AB			
13	05/17~05/21	審閱組立圖與工程圖 AB	組立圖、工程圖		
14	05/24~5/28	專題報告資料製作	相關知識		
15	05/31~06/04	整理工廠及個人工具箱			
16	06/07~06/11	6/8 實習報告抽查			1.養成手機離身的習慣 2.鼓勵學生遇到問題能踴躍發問 3.學生應正常作息
17	06/14~06/18	6/14端午節放假			
18	06/21~06/25				
19	06/28~07/02	6/30~7/01高一、二期末考			查
20	07/05~07/09	7/02休業式 7/03暑假開始			核