

臺北市立大安高級工業職業學校

109 學年度

第 2 學期

__機械__科 CNC 銑床實習 II

教學活動計畫

教學目標	1. 能正確使用數控機械手動與單節程式操作能力。2. 能正確的刀具設置及工件夾持能力。 3. 具備數值控制機械程式自動加工生產製作零件的能力。								
每週時數	3	教材	自編	出版社	自編	班級	機三甲、乙 (四選一)	教師	洪宗仁
教學進度及內容								教學要求	
週次	日期	預定教學進度			時數	預定作業 (平時考)	重大議題融入 (融入者請置換為■)	1.無正當理由,不可遲到早退。 2.無老師允許,不可上課使用手機。 3.本課程為實習課,學生須攜帶相關實習工具及安全服裝與設備。 4.學生需按時繳交實習成品。 評量方法 1. 日常成績 測驗成績、上課表現 2. 實習報告與評量 學後評量、實習報告 3. 技能測驗 實習成品 4. 職業道德評量 環境打掃、工作態度 成績計算 1.日常成績考察 40% 2.實習報告 20% 3.期末技能測驗 10% 4.職業道德 10% 5.相關知識 20% 親師配合 1.養成手機離身的習慣 2.鼓勵學生遇到問題能踴躍發問 3.學生應正常作息 其他	
1	2/21-2/27	電腦輔助製造應用工法練習			3	實例作業	■家庭教育 ■生命教育 □法治教育 □人權教育 □海洋教育 □環境教育 ■生涯發展 ■資訊教育 ■能源教育 □家政教育 □消費者保護教育 □交通安全教育 □世界母語日 □性別平等教育		
2	2/28-3/6	電腦輔助製造應用工法練習			3	實例作業			
3	3/7-3/13	電腦輔助製造應用工法練習			3	實例作業			
4	3/14-3/20	3/18、19 高三統測第 4 次模擬考							
5	3/21-3/27	電腦輔助設計與製造_乙級 201			3	實例作業			
6	3/28-4/3	3/31、4/1 第一次期中考 4/2 (兒童節補假)							
7	4/4-4/10	電腦輔助設計與製造_乙級 201			3	實例作業			
8	4/11-4/17	電腦輔助設計與製造應用 _內徑車刀			3	實例作業			
9	4/18-4/24	電腦輔助設計與製造應用 _內徑車刀			3	實例作業			
10	4/25-5/1	電腦輔助設計與製造應用 _內徑車刀實作			3	實作成品			
11	5/2-5/8	電腦輔助設計與製造應用 _內徑車刀實作			3	實作成品			
12	5/9-5/15	國中會考下午停課							
13	5/16-5/22	電腦輔助設計與製造應用 _內徑車刀實作			3	實作成品			
14	5/23-5/29	期末測驗			3				
15	5/30-6/5								
16	6/6-6/12								
17	6/13-6/19	6/14(端午節放假)							
18	6/20-6/26								
19	6/27-7/2	6/30-7/1 期末考 7/2 休業式 7/3-5 大學指定科目考試							
20									
21									

查核：請於學校日前至 <https://photo.taivs.tp.edu.tw/schDay/teacher/> 網站，登錄任教班級上傳，免送紙本。

填表說明

1. 在本表的預定教學進度欄中，有增列重大考試行事曆，供老師酌參，老師在撰寫教學進度時可參考編列進度，之後可將之刪除，本欄可供老師自由發揮。
2. 在本表的預定作業欄中，同樣有增列作業抽查時程供老師參酌，老師填寫完作業進度後，同樣可以刪除。
3. 最後一欄的融入議題中，老師可選擇有融入的議題，將□改為■。
4. 本表僅供老師參考，老師可自由設計版面，為因應教育部要求，煩請老師**務必設計融入教學議題**。