

## 機三乙 班級經營計畫

導師：李光耀老師

一、依據：臺北市政府教育局 89.1.4 北市教祕字第 8920051700 號函辦理

二、目的：

1. 配合課程要求，提昇導師班級經營專業素養，強化人文關懷，改善班級管教品質。
2. 激發家長參與學校校務、班級教學活動之熱忱，增進親職教育之知識、情意與技能，並與導師共同承擔管教責任。
3. 引導導師推展適當之管教方式，加強相關活動之計畫，增進學校與家長良性互動。

三、班級經營內容：

本班之班級經營著重新生生涯規劃，先輔導學生適應新的環境，建立良好的生活作息和常規，以樂觀進取和健康的身心，迎接未來的種種挑戰。除了本科的課程學習外，加強相關技能檢定、社團活動和專業研習的輔導，豐富學生的視野，並具備有利的條件參與推甄。

1. 聯絡方式---

(1)電話連絡：

機械科辦公室電話為(02)2709-1630 分機:2804，若本人不在，則請留下連絡電話、家長與學生姓名。  
手機:0921373486 LINE:elvis1015

(2)親自蒞臨：

為了方便接待您，請先電話連繫蒞臨時間，以免因上課而耽誤您的時間。學校地址:台北市大安區復興南路二段五十二號，於本校木棉樓四樓機械科辦公室，歡迎一同關心孩子。

(3)電子郵件信箱：

alvis315@taivs.tp.edu.tw

(4)導師課表：

週一：木棉樓 2 樓專題製作，機械三乙第 2-7 節。

週二：木棉樓 5F 第 1-2 節 綜高二孝; 木棉樓 B1 國中技藝班 第 5-7 節。

週三：備課。

週四：第 1 節班會；機械力學進階第 3-4 節機械三乙；機械力學進階第 6-7 節機械三甲。

週五：木棉樓 1 樓第 5-7 節 CNC 車床實習。

註:上午下課時段為整點之 10 至 20 分，下午為整點下課 10 分鐘。

2. 輔導管教---輔導管教依據本校教師輔導與管教學生要點之內容。

3. 生活常規---

(1)早讀:每週二、三，安排國英數與專業複習考試。

(2)升旗:週四，7 點 50 分至 8 點 20 分

(3)生活常規:秩序比賽，服裝規定，環境整潔，資源回收等班級常規之制訂，記錄期望學生能遵守之守則(此項導師對各班級學生之要求請明文規定，讓學生於學校生活中能有所遵循)。

4. 請假規則---公、事假事前請，病假可電話告知事後憑醫療證明請假，及其他之請假規則。
5. 獎懲標準---依本校校規獎懲規定
6. 德行評量---依本校成績考查辦法補充規定說明及辦理。
7. 懲罰存記及改過銷過---學生在校犯過，如確有悔意，可於懲罰未公佈前(辦理懲罰存記)懲罰事實公佈一週內(辦理改過銷過)，由申請人至教官室領取並填妥懲罰存記或改過銷過申請表，經學校老師附署(受警告、小過處分由二位老師附署，受大過處分者須三位附署)後，送請導師、輔導教師、教官、生輔組長、主任輔導教師、學務主任簽章，經校長核准後開始列案考察。於考察期間內，已有悔意而未再犯校規者，小過及警告由學務處逕行辦理銷過。
8. 申訴管道---在學學生，認為學校對其所為之懲處或行政處分違法或顯然不當，足以改變其學生身分並損及其受教育之權益，經行政程序處理仍無法解決者，得提起申訴，其他依本校學生申訴案件處理規定。
9. 重要活動---導師對各項班級活動之時間規劃或參加原則(幹部選舉，校慶活動，演講比賽，英語歌唱比賽、英語背誦比賽，啦啦隊比賽，書法比賽，技能競賽等)。
10. 親師配合---導師期望與學生家長間之相關配合事項(如配合環保政策自備午餐、環保杯筷、垃圾分類等)。
11. 家長之權利義務---家長有權瞭解子弟在學校之學習、交友、出勤、團體生活狀況，導師、輔導教官及相關教師應確實相告，並提供詳細資料，學校對學生之生活常規輔導及其他相關措施，家長有義務協助配合、督促子弟之行為符合相關之規定。
12. 團體活動---星期五班會時間與學校舉辦的活動。
13. 週記寫作---導師對於每週寫作週記之內容及繳交時間等之規定。
14. 外出規定---在校期間須經申請始可外出，中午必須在校用餐(配合垃圾費隨袋徵收政策，各班教室備有蒸飯設施，最好自帶便當不得已才購買餐盒)。
15. 違禁品規定---不可攜帶色情光碟、不良圖畫及書刊、非法軟體、凶器、違禁菸品、違禁藥物等物品來校。
16. 其他規定---

讓-----學校、家長、教師共創三贏!!!

## 107 學年度入學學生適用

項 目		相關規定	學校規劃情形			
			科別：機械科			
一般科目	部 定	66-76 (34.4-39.6%)	72 學分	37.5%		
	校 訂	必 修	16 學分	8.3%		
		選 修	各校課程發展組織自訂	20 學分	10.4%	
	合 計			108 學分	56.2%	
專業及實習科目	部 定	專 業 科 目	16 學分	16 學分	8.3%	
		實 習 (實 務) 科 目	12 學分	12 學分	6.3%	
	校 訂	專 業 科 目	必 修	各校課程發展組織自訂	0 學分	0%
			選 修	8 學分	4.2%	
		實 習 (實 務) 科 目	必 修	各校課程發展組織自訂	39 學分	20.3%
			選 修	9 學分	4.7%	
	合 計			84 學分	43.8%	
實習(實務)科目學分數		至少 30 學分	60 學分	31.2%		
可修習總學分數		184-192	192			
彈性教學時間		0-8	0			
活動科目		18(含班會及綜合活動不計學分)	18 節			
上課總節數		210 節	210 節			
畢業條件	畢業學分數		160 學分(報經主管機關核定後增減之)	160 學分		
	部定科目及格率		至少 85%	85%		
	專業及實習科目至少修習學分、及格學分數	至少修習 80 學分		80 學分		
		並至少 60 學分以上及格		60 學分		
	實習(實務)科目及格學分數		至少 30 學分以上及格	30 學分		
專題製作學分數		專題製作至少須 2 學分	6 學分			

107 學年度入學學生適用

課 類	程 別	科 目	學 分	授 課 節 數							
				第一學年		第二學年		第三學年			
名 稱	名 稱			一	二	一	二	一	二		
部 定 必	語文領域	國文 I - VI	16	3	3	3	3	2	2	A	
		英文 I - VI	12	2	2	2	2	2	2		
	數學領域	數學 I II	8	4	4					C	
	社會領域	歷史	6	2							C
		地理					2				A
		公民與社會				2					A
	自然領域	基礎物理 I II	6	2	2						C
		基礎化學				2					B
	藝術領域	音樂 I II	4					1	1		
		美術			2						
	生活領域	計算機概論	4	2							A
		生涯規劃			2						
	健康與體育領域	體育 I - VI	12	2	2	2	2	2	2	2	
		健康與護理	2				2				
		全民國防教育 I II	2	1	1						
	小 計	72	18	18	11	11	7	7			
專 業 科 目		機件原理 I II	4			2	2				
		機械力學 I II	4			2	2				
		機械製造 I-IV	4	1	1	1	1				
		機械材料 I II	4			2	2				
		小 計	16	1	1	7	7	0	0		
實 習 科 目		製圖實習 I II	6	3	3						
		機械基礎實習	3	3							
		機械電學實習	3					3			
		小 計	12	6	3	0	0	3	0		
	合 計	28	8	5	6	6	3	0			
	總 計	100	25	22	18	18	10	7			

課程類別		科目		第一學年		第二學年		第三學年		
名稱	學分	名稱	學分	一	二	一	二	一	二	
校訂科目	一般科目 16學分 8.3%	國語文閱讀訓練 I II	2	1	1					
		國語文寫作訓練 I II	2			1	1			
		國語文口語訓練	2						2	
		國語文文學概論	2						2	
		數學 III IV	8			4	4			
	小計	16		1	1	5	5	2	2	
	專業科目 0學分 0%									
		小計	0	0	0	0	0	0	0	0
	實習科目 39學分 20.3%	機械進階實習	3		3					
		車床實習 I II	6	3	3					
		電腦輔助繪圖與實習	3			3				
		電腦輔助設計實習	3				3			
		數值控制機械實習	3			3				
		電腦輔助製造實習	3				3			
		機械加工實習	3			3				
綜合機械加工實習		3				3				
專題製作 I II		6					3	3		
精密機械加工實習 I II	6					3	3			
小計	39	3	6	9	9	6	6			
合計	55	4	7	14	14	8	8			
選修科目	一般科目 20學分 10.4%	生活英語會話 I II	4	2	2					
		基礎英文閱讀與寫作 I II	4			2	2			
		趣味英文閱讀 I II	4					2	2	
		進階數學 I II	8					4	4	
	小計	20/20	2	2	2	2	6	6		
專業科目 8學分 4.2%	機械力學進階 I II	4								
	機件原理進階 I II	4								
	機械製造進階 I II	4					2+2	2+2		
	機械製圖進階 I II	4								
小計	8/16	0	0	0	0	4	4			
實習科目 9學分 4.7%	CNC車床實習 I II	6						3	3	
	CNC銑床實習 I II									
	電腦輔助製圖實習 I II	3								
	綜合機械實習 I II									
	精密量測實習									
	3D繪圖實習									
	微電腦控制實習									
	氣壓實習									
可程式控制實習										
小計	9/39	0	0	0	0	3	6			
選修學分數合計	37/75	2	2	2	2	13	16			
校訂科目學分數總計	92	6	9	16	16	21	24			
可修習學分數總計	192	31	31	34	34	31	31			