

臺北市立大安高工 109 學年度第 2 學期 機三甲、機三乙 實習教學活動計畫

科目 名稱	CNC 車床 實習			教學 目標	1. 具有電腦數值控制工具機操作技能與加工方法。 2. 熟練量具使用與操作技能。 3. 對 CNC 車床的檢定題、比賽題、業界成品的賞析與實作。 4. 養成良好的職業道德、工業安全與衛生習慣。				
每週 授課 時數	3	星期	五	教學 用書	工廠用書與自編教材	出 版 社	自編	教師	李光耀

週次	日期	預定進度	作業 / 測驗	教學要求
1	2.26	乙級題目試做-單邊外徑		1. 配戴安全眼鏡 2. 上課帶課本及筆記 3. 按時繳交作業 4. 著工作衣，嚴禁穿短褲
2	3.5	乙級題目試做-單邊外徑		
3	3.12	乙級題目試做-單邊外徑		
4	3.19	第四次模擬考		
5	3.26	乙級題目試做-車槽		評量方法
6	4.2	補假		1. 隨堂上機考試 2. 成品 3. 上課態度 4. 實作報告
7	4.9	乙級題目試做-車槽		
8	4.16	乙級題目試做-車槽		
9	4.23	乙級題目試做-外牙		
10	4.30	機上模擬、描圖與試運行		
11	5.7	機上模擬、描圖與試運行		日常技能成效考查 40% 實習報告 20% 相關知識 20% 技能測驗 10% 職業道德 10%
12	5.14	機上模擬、描圖與試運行		
13	5.21	機上模擬、描圖與試運行		
14	5.28	機上模擬、描圖與試運行		
15				親師配合
16				上課前請睡眠充足 注意上課服裝儀容
17				
18				
19				查 核
20				
21				