

臺北市立大安高工 109 學年度 第 2 學期 製圖科 一年甲班 教學活動計畫表

科目 名稱	機械製造 II		教學 目標	一、使學生瞭解各種加工的基本方法與過程。 二、使學生瞭解各種加工機械的功能與特性。 三、使學生瞭解機械製造的演進及發展趨勢。					
每週 時數	2	授課 星期	18	教學 用書	機械製造 II	出版社	全華	教師	邱正君
週次	日期	預定進度	作業 / 測驗		教學要求				
1	2/14~2/20		【延後至 2/22 開學】		一、上課帶課本及製圖用具。 二、準時繳交作業。 三、上課「五不」： (1) 不睡覺。(2) 不聊天。 (3) 不蹺課。(4) 不遲到。 (5) 不看小說、漫畫、手機 四、遵守工場安全規則。 五、維持工場整潔及保養儀器。				
2	2/21~2/27	7-1	作業 7①						
3	2/28~3/6	7-2~7-3	作業 7②+(第 7 章測驗①)						
4	3/7~3/13	8-1~8-2	作業 8①+(第 7 章測驗②)						
5	3/14~3/20	8-3 及 9-1	作業 8②+(第 8 章測驗①)						
6	3/21~3/27	9-1(含補充)	作業 9①+(第 8 章測驗②)		評量方法 一、上課出缺勤紀錄。 二、課堂規定作業。 三、平時測驗。 四、期中考試。 五、期末考試。				
7	3/28~4/3	9-2	作業 9②+(第 9 章測驗①)						
8	4/4~4/10	9-3	作業 9③+(第 9 章測驗②)						
9	4/11~4/17	9-4~9-5	作業 9④+(第 9 章測驗③)						
10	4/18~4/24	9-6 及 12-1	作業 12①+(第 9 章測驗④)						
11	4/25~5/1	10-1~10-2	作業 10①+(第 12 章測驗①)		成績計算 一、平時成績 40% 1. 課堂作業佔 20% 2. 平時測驗佔 20% 二、期中考 25% 三、期末考 25%(含專業學科競試) 四、學習態度(含出缺勤)10%				
12	5/2~5/8	10-3~10-4	作業 10②+(第 10 章測驗①②)						
13	5/9~5/15		5/11、12(第 2 次期中考)						
14	5/16~5/22	12-2~12-3	作業 12②						
15	5/23~5/29	12-4~12-5	作業 12③+(第 12 章測驗②)						
16	5/30~6/5	11-1~11-2	作業 11①+(第 12 章測驗③)		親師配合 請家長配合督促學生事項： 一、督促「課前預習」。 二、督促「課後複習」。 三、督促「寫作業」並按時繳交				
17	6/6~6/12	11-3~11-4	作業 11②+(第 11 章測驗①)						
18	6/13~6/19	11-5~11-6	作業 11③+(第 11 章測驗②)						
19	6/20~6/26	11-7	作業 11④+(第 11 章測驗③)		重要 紀事 3/31、4/1(第 1 次期中考) 6/30、7/1(期末考) 5/20(專業學科競試) ※第 9 週 4/13 作業抽查① ※第 15 週 5/26 作業抽查②				
20	6/27~7/3	期末考複習	期末考前測驗						
21	7/4~7/10		【7/3 暑假開始】						