

臺北市立大安高級工業職業學校

109 學年度

第 2 學期

機械製造科

教學活動計畫

教學目標	1.了解各種成形與機械加工的基本方法及操作原理。 2.認識加工機械之功能與特性，具備加工相關知識，了解產品之生產與品管流程。 3.了解鋼鐵材料的規格與選用，能運用表面處理以提升產品性能。 4.了解製造方法的演進及產業趨勢，並能主動探索，作為日後自學或進修的基礎。 5.能思辨勞動法令規章與相關議題，省思自我的社會責任。								
每週時數	2	教材	機械製造 下冊	出版社	全華	班級	機械一乙	教師	洪宗仁
教學進度及內容								教學要求	
週次	日期	預定教學進度			時數	預定作業 (平時考)	重大議題融入 (融入者請置換為■)	1.無正當理由，不可遲到早退。 2.無老師允許，不可上課使用手機。 3.需按時繳交規定作業。 4.上課期間禁止嬉鬧。 評量方法 1.日常評量： a.隨堂測驗 b.上課表現 c.作業評量 2.期中、期末評量： a.學校定期段考 成績計算 平時隨堂考試與作業 40% 第一次期中考 15% 第二次期中考 15% 期末考 30% 親師配合 教師聯絡方式： 1.連絡電話:02-27091630 其他	
1	2/23	7-1 公差與配合 7-2 工件量測			2		<input type="checkbox"/> 家庭教育 <input type="checkbox"/> 生命教育 <input checked="" type="checkbox"/> 法治教育 <input type="checkbox"/> 人權教育 <input type="checkbox"/> 海洋教育 <input type="checkbox"/> 環境教育 <input checked="" type="checkbox"/> 生涯發展 <input type="checkbox"/> 資訊教育 <input type="checkbox"/> 能源教育 <input type="checkbox"/> 家政教育 <input checked="" type="checkbox"/> 消費者保護教育 <input type="checkbox"/> 交通安全教育 <input type="checkbox"/> 世界母語日 <input type="checkbox"/> 性別平等教育		
2	3/2	7-3 品質管制與實施 8-1 切削加工介紹			2	第七章鍛鍊本			
3	3/9	8-2 切削基本原理 8-3 切削劑的種類與運用			2	7-1~7-3 隨堂測驗			
4	3/16	9-1 車床 9-2 鑽床與搪床			2	第八章鍛鍊本			
5	3/23	9-3 鋸床與拉床 9-4 銑床			2				
6	3/30	9-5 磨床 9-6 電腦數值控機械			2	8-1~9-4 隨堂測驗			
7	4/06	10-1 螺紋介紹 10-2 螺紋加工			2	9-5~9-6 隨堂測驗 第九章鍛鍊本			
8	4/13	10-3 齒輪種類 10-4 齒輪加工			2				
9	4/20	11-1 粉末冶金			2	10-1~10-4 隨堂測驗 第十章鍛鍊本			
10	4/27	11-2 塑膠加工 11-3 電積成型			2				
11	5/4	11-4 特殊切削加工			2	11-1~11-4 隨堂測驗			
12	5/11	第二次期中考							
13	5/18	11-5 放電加工 11-6 雷射加工			2				
14	5/25	11-7 積層成型			2				
15	6/1	12-1 車銑複合與五輪軸加工			2	11-5~11-7 隨堂測驗 第十一章鍛鍊本			
16	6/8	12-2 數值控制機械			2				
17	6/15	12-3 生產自動化			2				
18	6/22	12-4 智慧製造與先進技術			2				
19	6/29	12-5 機械製造之展望			2	12-1~12-5 隨堂測驗 第十二章鍛鍊本			
20									
21									

查核：請於學校日前至 <https://photo.taivs.tp.edu.tw/schDay/teacher/> 網站，登錄任教班級上傳，免送紙本。