

# 臺北市立大安高級工業職業學校

109 學年度

第 2 學期

機械製造科

教學活動計畫

<b>教學目標</b>	1.了解各種成形與機械加工的基本方法及操作原理。 2.認識加工機械之功能與特性，具備加工相關知識，了解產品之生產與品管流程。 3.了解鋼鐵材料的規格與選用，能運用表面處理以提升產品性能。 4.了解製造方法的演進及產業趨勢，並能主動探索，作為日後自學或進修的基礎。 5.能思辨勞動法令規章與相關議題，省思自我的社會責任。								
<b>每週時數</b>	2	教材	機械製造 下冊	出版社	全華	班級	機械一甲	教師	邱佳聖
<b>教學進度及內容</b>								<b>教學要求</b>	
<b>週次</b>	<b>日期</b>	<b>預定教學進度</b>			<b>時數</b>	<b>預定作業 (平時考)</b>	<b>重大議題融入 (融入者請置換為■)</b>	<b>教學要求</b>	
1	2/26	7-1 公差與配合 7-2 工件量測			2		<input type="checkbox"/> 家庭教育 <input type="checkbox"/> 生命教育 <input checked="" type="checkbox"/> 法治教育 <input type="checkbox"/> 人權教育 <input type="checkbox"/> 海洋教育 <input type="checkbox"/> 環境教育 <input checked="" type="checkbox"/> 生涯發展 <input type="checkbox"/> 資訊教育 <input type="checkbox"/> 能源教育 <input type="checkbox"/> 家政教育 <input checked="" type="checkbox"/> 消費者保護教育 <input type="checkbox"/> 交通安全教育 <input type="checkbox"/> 世界母語日 <input type="checkbox"/> 性別平等教育	1.無正當理由，不可遲到早退。 2.無老師允許，不可上課使用手機。 3.需按時繳交規定作業。 4.上課期間禁止嬉鬧。	
2	3/5	7-3 品質管制與實施 8-1 切削加工介紹			2	第七章鍛鍊本			
3	3/12	8-2 切削基本原理 8-3 切削劑的種類與運用			2	7-1~7-3 隨堂測驗			
4	3/19	9-1 車床 9-2 鑽床與搪床			2	第八章鍛鍊本			
5	3/26	9-3 鋸床與拉床 9-4 銑床			2	8-1~9-4 隨堂測驗		<b>評量方法</b>	
6	4/2	4/2 (兒童節補假)							
7	4/09	9-5 磨床 9-6 電腦數值控制機械			2			1.日常評量: a.隨堂測驗 b.上課表現 c.作業評量 2.期中、期末評量: a.學校定期段考	
8	4/16	10-1 螺紋介紹 10-2 螺紋加工			2	9-5~9-6 隨堂測驗 第九章鍛鍊本			
9	4/23	10-3 齒輪種類 10-4 齒輪加工			2			<b>成績計算</b>	
10	4/30	11-1 粉末冶金			2	10-1~10-4 隨堂測驗 第十章鍛鍊本			
11	5/7	11-2 塑膠加工 11-3 電積成型			2			平時隨堂考試與作業 40% 第一次期中考 15% 第二次期中考 15% 期末考 30%	
12	5/14	11-4 特殊切削加工			2	11-1~11-4 隨堂測驗			
13	5/21	11-5 放電加工 11-6 雷射加工			2				
14	5/28	11-7 積層成型			2			<b>親師配合</b>	
15	6/4	12-1 車銑複合與五輪軸加工			2	11-5~11-7 隨堂測驗 第十一章鍛鍊本			
16	6/11	12-2 數值控制機械			2			教師聯絡方式: 1.LINE ID:0988395892 2.連絡電話:0988395892	
17	6/18	12-3 生產自動化			2				
18	6/25	12-4 智慧製造與先進技術 12-5 機械製造之展望			2	12-1~12-5 隨堂測驗 第十二章鍛鍊本			
19	7/2	7/2 休業式						<b>其他</b>	
20									
21									

查核：請於學校日前至 <https://photo.taivs.tp.edu.tw/schDay/teacher/> 網站，登錄任教班級上傳，免送紙本。